

DEXギアポンプ引合表

お引合年月日: _____ 年 _____ 月 _____ 日

貴社名

ご氏名

所属部署

ご住所

電話番号

Fax番号

お引合項目

ギアポンプのみ 駆動モータ・減速機を含む 制御盤を含む

1. 運転条件

樹脂名:

溶融比重:

溶融比熱:

樹脂温度(°C):

樹脂粘度(Poise at 10/sec.)

固形物が入っている (Yes / No)

固形物の名称:

含有重量%

固形物のサイズ 最大 _____ ミクロン

平均 _____ ミクロン

2. 用途 (フィルム、シート、異形品、その他特記事項)

押出機メーカー

サイズ

1軸 / 2軸

現状の生産能力

押出機の回転数

ダイス圧力

変動圧力

稼働時間(時間/日)

運転開始年

3. ギアポンプ設置の理由

生産量UP

精度UP

生産の安定性UP

その他

4. 所用条件

電圧:

V

周波数:

3相

Yes

設置場所

非危険区域

防爆区域

eG3

d2G4

屋内

屋外

5. 備考



株式会社 龍マニファクチャリング・アンド・オートメーション・ギアーズ

〒336-0911 埼玉県さいたま市緑区三室2607-9

電話 090-2408-2313

E-mail: tatsuhiko.izumida@dmag-pump.com